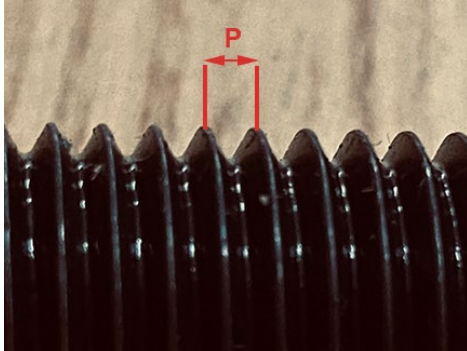
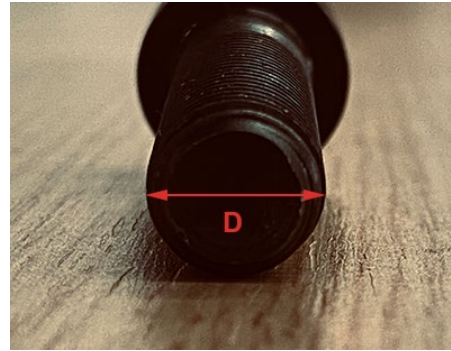


## Metrisches ISO-Regelgewinde



P = Steigung



D = Nenndurchmesser (Außengewinde)

Nenndurchmesser (D)	Steigung (P) in mm	Kernlochbohrung in mm
M1	0,25	0,75
M2	0,4	1,6
M3	0,5	2,5
M4	0,7	3,3
M5	0,8	4,2
M6	1	5
M7	1	6
M8	1,25	6,8
M9	1,25	7,8
M10	1,5	8,5
M11	1,5	9,5
M12	1,75	10,2
M14	2	12
M16	2	14
M18	2,5	15,5
M20	2,5	17,5
M22	2,5	19,5
M24	3	21